INSPECCIÓN INICIAL
Comprobar que el contenido del envío es correcto y verificar que ninguno de los elementos ha sufrido algún daño durante el transporte. En caso de que el contenido no sea correcto o haya algún elemento dañado, deberá plantear una reclamación inmediata al transportista así como comunicarlo inmediatamente al fabricante o distribuidor con el fin de facilitar su nuevo envío, reparación o sustitución del material afectado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
Los equipos descritos en este manual se han diseñado para su correcta manipulación por personal con la adecuada calificación técnica. La instalación, ajuste, mantenimiento o reparación de estos equipos debe llevarse a cabo exclusivamente por personal con los conocimientos técnicos suficientes como para prever los problemas de un inadecuado tratamiento de los mismos.

Para una correcta y segura utilización del equipo suministrado y para su operación en las mejores condiciones de seguridad, es imprescindible que tanto el personal de instalación como los de operación y mantenimiento sigan los procedimientos habituales de seguridad además de los especialmente reseñados en este manual.

No poner el equipo en operación en caso de que exista la menor sospecha de mal funcionamiento.

Esta situación puede darse tras apreciar daños en su transporte o comprobar que ha sido sometido a esfuerzos mecánicos o ambientales excesivos durante el almacenamiento, transporte, etc.

Antes de ejecutar cualquier tipo de operación de ajuste o mantenimiento, desconectar el equipo de cualquier fuente de alimentación eléctrica u óptica. Tras la desconexión eléctrica, los condensadores eléctricos del interior del equipo pueden permanecer cargados durante un segundo.

Al retirar las tapas o cubiertas protectoras del equipo pueden aparecer componentes o terminales activos. Del mismo modo al retirar los conectores ópticos, se debe proceder de forma inmediata a colocar el correspondiente capuchón protector.

Si el equipo necesita revisión o mantenimiento en situación de operación activa, estas operaciones deberán llevarse a cabo exclusivamente por personal entrenado y que conozca los riesgos de operación tanto desde el punto de vista eléctrico como óptico.

Este equipo es un producto con clasificación de seguridad Clase I (se suministra con un terminal de tierra de protección).

Cualquier modificación de los elementos de protección eléctrica así como la desconexión del terminal de toma de tierra, pueden hacer peligrosa la operación del equipo.

Antes de proceder a cualquier conexión de señal eléctrica al equipo, éste debe de estar conectado a una toma de tierra de protección a través del cable de alimentación del propio equipo o del correspondiente al equipo en el que éste se inserta.

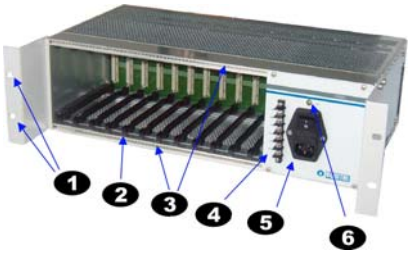
Para evitar el riesgo de incendio, utilizar únicamente fusibles del tipo especificado.

DESCRIPCIÓN
El sistema P405 ha sido diseñado para servir de soporte en un formato de bastidor de 19" de anchura y 3 unidades de altura a diversos equipos EQUITEL de transmisión por fibra óptica: enlaces de vídeo en banda base, sistemas de telemando de estados, enlaces de megafonía selectiva o de datos.

El sistema soporte P405 posee una fuente de alimentación incorporada mediante la que provee de alimentación a los distintos módulos que aloja. Cada P405 acepta hasta un máximo de 12 módulos de transmisión o recepción. Dichos módulos se pueden alimentar bien del conector interno del sistema soporte o bien de las tomas de 12 voltios de corriente continua situadas en el frontal del P405. El consumo máximo a través de estas tomas es de 1 amperio.

Equitel no se responsabilizará en ningún caso de los posibles daños causados por un uso indebido de las tomas externas de 12 V del sistema soporte P405.

En la siguiente ilustración se ha representado un croquis del equipo con indicación de sus partes más importantes:



1	Agujeros fijación	4	Tomas de 12 Vcc
2	Guías inserción	5	Alimentación y fusible
3	Fijación de módulos	6	Led encendido

INSTALACIÓN
En primer lugar, colocar el sistema soporte en un bastidor de 19" normalizado sujetándolo firmemente mediante 4 tornillos (no incluidos) pasando por los agujeros de fijación (1 en las figura).

Conectar el cable de alimentación, suministrado con el equipo, en su alojamiento (5 en la figura). Comprobar que el interruptor de encendido está en posición de apagado. Conectar el cable de alimentación a una toma de 220 Vac. Encender el P405.

El equipo P405 puede suministrarse opcionalmente para una tensión de alimentación de 110 Vac / 60 Hz. En dicho caso cada unidad individual se encuentra perfectamente identificada la tensión de alimentación para la que ha sido fabricada.

Los distintos módulos que puede equipar el P405 se introducen en las guías plásticas haciendo que su conector quede unido con firmeza al correspondiente del P405 y fijando sus dos tornillos de sujeción a la tirilla (4 en la figura).

En el caso de que los módulos que aloja el P405 estén diseñados para tomar alimentación externa a 12 voltios, se pueden conectar a las tomas dispuestas para tal efecto (3 en la figura).

OPERACIÓN
Una vez instalado el equipo no precisa de ninguna atención para su correcto funcionamiento.

MANTENIMIENTO
El equipo se ha diseñado de manera que no requiera operaciones periódicas de mantenimiento y que mantenga una buena estabilidad durante largos periodos de tiempo.

En el bastidor P405 existen dos fusibles en la base de alimentación (5 en la figura) y cinco más en el *backplane*. Para acceder a dichos fusibles retirar la tapa trasera del bastidor prestando atención a los elementos activos que aparecen. En el caso de sustituir un fusible, este ha de ser del valor nominal del sustituído.

Atención a la resistencia de disipación situada junto a los fusibles, ya que puede encontrarse a alta temperatura.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

Tensión de alimentación externa	220 Vac
Fusible	2 A
Potencia nominal de fuente de alimentación	46,5 W
Tensión / intensidad interna:	
+5 V / 2,3 A	pines 15A, 15B, 16A, 16B
-5 V / 1 A	pines 11A, 11B, 12A, 12B
+12 V / 1,5 A	pines 23A, 23B, 24A, 24B
-12 V / 1 A	pines 3A, 3B, 4A, 4B
GND	pines 1A, 1B, 2A, 2B
Consumo máximo en toma externa (+12 V)	1 A

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Formato	Bastidor 19", 3U de altura
Dimensiones (nota 1)	Anchura 84 TE, profundidad 280 mm.
Nº guías inserción módulos	12

CONDICIONES AMBIENTALES

Rango térmico (funcionamiento)	-10 °C a +50 °C
Rango de humedad	0 a 95% sin condensación

INDICADORES Y ALARMAS (nota 2)

Unidad en funcionamiento	Verde	ON

Nota 1.- No se incluye en la dimensión de profundidad el espacio necesario para el conector del cable de alimentación

Nota 2.- Indicadores luminosos en la cara frontal del equipo

No se permite la copia o reproducción, en cualquiera de sus formas, de la información contenida en este manual de instrucciones sin la autorización, por escrito, de Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A.

Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A
Polígono de Malpica, c/ F oeste, G. Quejido, nave 74
50057 Zaragoza SPAIN
Tel. +34 976 570 353 Fax +34 976 571 383
E-mail: mail@equitel.es www.equitel.es

Editado por Equipos de Telecomunicación Optoelectrónicos, S.A. (Zaragoza, noviembre 2003)